

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-RU.MH32.B.00501

Серия RU № 0142843

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации, регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32, 26.10.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИНСИСТ». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 603024, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, площадь Сенная, дом 6/49, помещение XVII. Основной государственный регистрационный номер: 1025202836086. Телефон: +78314325713, +78312296914, +78312296463. Адрес электронной почты: insist@r52.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИНСИСТ». Место нахождения: 603024, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, площадь Сенная, дом 6/49, помещение XVII. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 603003, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Баррикад, дом 1, литера «М», территория завода «Красное Сормово».

ПРОДУКЦИЯ Сосуды и аппараты емкостные стальные горизонтального и вертикального исполнения цилиндрические с эллиптическими днищами для газовых сред группы 1, 2 (газы и пары); 3, 4 категории оборудования (с учетом произведения значения максимально допустимого рабочего давления и значения вместимости) в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, вместимостью свыше 0,01 м³ до 200 м³ включительно, рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 4,0 МПа включительно. ТУ 3615-001-10667509-2015 "Емкостное оборудование. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7309001000, 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия № 0099991). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандарте, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения -8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы: 10 лет - при условии прибавки на коррозию 1 мм; 20 лет - при условии прибавки на коррозию от 2 мм до 4 мм; 30 лет - при условии прибавки на коррозию от 3 мм до 6 мм. Срок хранения до переконсервации - 24 месяца, для коррозионностойких сталей - без ограничения.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 18.06.2018 ПО 17.06.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH32.B.00501

Серия RU № 0099991

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

Протокол испытаний № 21MH31.00851-18 от 25.05.2018 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21MH31. Акт о результатах анализа состояния производства от 15.06.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 3615-001-10667509-2015 "Емкостное оборудование. Технические условия".
2. Обоснование безопасности 3615-001-78723509-2015 ОБ.
3. Паспорт сосуда "Емкость E29" 469-СГСД-0,25.00.000ПС.
4. Руководство по эксплуатации на сосуд "Емкость E29" 469-СГСД-0,25.00.000РЭ.
5. Инструкция по монтажу сосуда "Емкость E29" 469-СГСД-0,25.00.000ИМ.
6. Расчет на прочность элементов сосуда "Емкость E29" 469-СГСД-0,25.00.000РР.
7. Сборочный чертеж 469-СГСД-0,25.00.000СБ.
8. Аттестованная технология сварки:
 - № АЦСТ-111-00372 Технология ручной аргодуговой сварки неплавящимся электродом (РАД) при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции оборудования химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств работающее под давлением до 16 МПа (марка основных материалов М11);
 - № АЦСТ-111-00454 Технология ручной аргодуговой сварки неплавящимся электродом (РАД) при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции оборудования химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств работающее под давлением до 16 МПа (марка основных материалов М01).
9. Технологические регламенты и сведения о технологических процессах:
 - Технологический процесс изготовления Емкости E29.
 - ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод».
 - РД 03-606-03 «Проведение визуального и измерительного контроля сварных соединений».
 - РД 13-06-2006 «Капиллярный контроль цветным методом».
10. Свидетельства о специалистах сварочного производства и о сварщиках:
 - СВР-9АЦ-III-00122 перечень групп технических устройств ОХНВП, КО; руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработка производственно-технологической документации;
 - ВВР-7АЦ-II-00079 перечень групп технических устройств ОХНВП; руководство и технический контроль за проведением сварочных работ;
 - ВВР-5АЦ-I-02666 специалист сварочного производства 1 уровня РАД ОХНВП пп.1,3,4;
 - ВВР-5АЦ-I-02667 специалист сварочного производства 1 уровня РАД ОХНВП пп.1,3,4.
11. Протоколы испытаний оборудования:
 - акты визуального и измерительного контроля сварных швов № 1 от 11.01.2017, № 2 от 19.01.2017;
 - акт проведения гидравлического испытания от 23.01.2017;
 - протокол о проведении механических испытаний № 6 от 11.01.2017.
12. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений:
 - заклучения № 6 от 12.01.2017, № 10 от 20.01.2017.
13. Сертификаты на основные материалы:
 - № 25094 от 03.08.2016 (СтЗсп5) – лист 6 корпус; № 113778 от 18.02.2017 (СтЗсп5) – лист 10-опора; № 1266 от 11.02.2014 (СтЗсп5) - фланец; № АК – 476701/09 (09Г2С) – труба 32x3 - патрубков; № 0478463 от 09.05.2015 (Ст20) круг - 45; бобышка; сварочная проволока Ø 3 мм плавка К35784, сертификат № 780988 от 21.11.2015.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)